

VOCO

Dimanto®

Descripción del producto:

Dimanto es un sistema de pulido de un paso para el prebrillo y alto brillo de restauraciones de composite terminadas. Los pulidores de silicona entremezclados de diamante son apropiados para el uso múltiple.

Aplicación:

Los pulidores **Dimanto** tienen que ser montados lo más profundo posible en la pieza de mano. Se debe establecer la velocidad de funcionamiento de los instrumentos antes de utilizarlos. Evitar atascos o apalancamientos durante el pulido dado que resulta en alto riesgo de fractura. Desechar de inmediato los pulidores deformados y los que no funcionen correctamente. Usar siempre gafas protectoras al trabajar con los pulidores **Dimanto**. Soportes, mangos o la pieza pulida se pueden fracturar si se usa inadecuadamente o en caso de defecto del material. Alternativamente también se puede trabajar detrás de un panel protector de vidrio. Utilizar un barbijo como protección respiratoria para no aspirar el polvo del pulidor o de la restauración. También se recomienda aspiración del polvo.

Instrucciones para el número de revoluciones

Emplear un revoluciones por minuto en un rango de 3.000 min⁻¹ - 8.000 min⁻¹ resulta en mejores resultados. El máximo número de rpm aceptable (20.000 min⁻¹) no debe ser excedido.

Los pulidores **Dimanto** pueden ser utilizados con y sin spray de agua refrigerante. Al no utilizar agua refrigerante se debe prevenir el desarrollo de calor excesivo (presión mínima, número de revoluciones reducido). La generación excesiva de calor puede provocar un daño irreversible del diente y del tejido circundante.

Presión:

Trabajar con presión moderada al comenzar con el pulido. Trabajar con presión reducida al final del pulido para conseguir un brillo más alto. Evítese siempre la presión excesiva ya que causan temperaturas que pueden dañar la pulpa. En casos extremos también pueden ocurrir fracturas del instrumento y causar lesiones.

Higiene:

Los instrumentos se suministrarán exclusivamente como no estéril y deberán pasar por el ciclo indicado antes y después de cada uso.

Instrucciones de tratamiento

1. Preparación para la limpieza

Después de cada uso, limpiar previamente con un cepillo (de material plástico) a chorro con agua corriente.

2a. Limpieza, manual

Con cepillo (con cerdas de plástico) a chorro con agua corriente.

Asistida por máquinas.

- Limpieza por ultrasonidos y con los productos de limpieza y desinfección indicados.
- A continuación, aclarar el instrumental a chorro con agua corriente.

o bien

2b. Limpieza, automática

Termodesinfector: especificaciones técnicas del fabricante según la norma DIN EN ISO 15883. Programa de limpieza según lo indicado por el fabricante en el manual de instrucciones.

3. Desinfección

Hacer uso de una solución desinfectante, indicada especialmente por su fabricante para **pulidores de goma y silicona y materiales de plástico**. Deberán respetarse el tiempo de exposición y las concentraciones indicadas por el fabricante.

4. Aclarado

Aclarar el pulidor dental con agua destilada, después del tratamiento con soluciones limpiadoras y desinfectantes.

5. Secado

Secar con paños de celulosa nuevos, limpios y sin pelusas.

6. Mantenimiento

Examen visual de todo el instrumental con un aumento óptico (5 - 10 aumentos).

7. Verificación

Sin residuos → continuar con la **esterilización**.

Residuos visibles → repetir **limpieza**.

En caso de que presenten defectos visibles, separar y desechar los instrumentos.

8. Esterilización

Esterilización por medio de vapor: dispositivo según la Norma EN 13060, procedimiento validado. Categoría: Esterilizador S o B.

- Tiempo de espera: ciclo completo de 5 min
- Temperatura de esterilización: 134 °C
- Tiempo de secado: 10 min
- Valor límite de sustancias contenidas, en el caso de agua de alimentación y del vapor condensado.
- Carga del esterilizador según las indicaciones del fabricante
- Seguir las instrucciones de uso del fabricante.

9. Almacenamiento

Los instrumentos se conservarán empaquetados y protegidos contra la recontaminación en envases esterilizados, depósitos o contenedores especialmente indicados para ello.

Información adicional:

Un reprocesamiento repetitivo puede modificar mínimamente tanto la apariencia como la textura del producto, sin llegar a interferir en la función del mismo.

Advertencias:

Los ácidos o bases fuertes pueden oxidar la varilla de acero inoxidable.

El baño de ultrasonidos no deberá sobrepasar temperaturas de más de 42 °C, a fin de evitar a una posible coagulación de la albúmina.

Nuestros preparados se desarrollan para uso en el sector odontológico. En lo que se refiere a la aplicación de nuestros productos, se han dado nuestras indicaciones verbales y/o escritas y consejos sin compromiso según nuestro leal saber y entender. Nuestras indicaciones y/o consejos no les dispensan de comprobar los preparados suministrados por nosotros respecto a su aptitud para la aplicación intencionada. Dado que la aplicación de nuestros preparados se efectúa fuera de nuestro control, la misma se encuentra bajo su exclusiva responsabilidad. Naturalmente les aseguramos la calidad de nuestros preparados según las normas correspondientes y de acuerdo con el estándar establecido en nuestras condiciones generales de venta y entrega.