



ROTARY
GRINDING &
POLISHING
INSTRUMENTS

INSTRUMENTOS ROTATORIOS DE DESGASTE Y PULIDO

MADE IN GERMANY

LABORATORY

TABLE OF CONTENTS

TABLA DE CONTENIDO

		CAD/CAM				
		Feldspar Ceramic Cerámica Feldespatita	Lithium Disilicate Disilicato De Litio	Zirconia Zirconio	Composite Composite	Hybrid Ceramic Cerámica Híbrida
	PAGE Pagina	ABRASIVES ABRASIVO				
GRINDING DESGASTE	DIASYNT® plus 6		●	●	●	●
	DIADUR® 7		●	●	●	●
	DIACON 7		●	●	●	●
FINISHING & POLISHING ACABADO & PULIDO	DIAPOL® 8		●	●	●	●
	DIACERA 9		●	●	●	●
	DIAPRO 10		●	●	●	●
	ECOCERAM 11	SIC	●	●	●	●
	DIACOMP® plus 12		●	●	●	●
	UNIVERSAL white 13	SIC	●	●	●	●
	FIBERWHEELS 13	ALOX SIC	●	●	●	●
	TECHNIK 14	SIC	●	●	●	●
	SOFTWHEELS 15	ALOX	●	●	●	●
	CHROM plus 16	SIC	●	●	●	●
EVEFLEX 700-800 17	SIC	●	●	●	●	
MANDRELS & ACCESSORIES VÁSTAGOS & ACCESORIOS	MANDRELS 18					
	BUR HOLDER 18					
	TOP SILICONE BOWLS 19					
	PLUS MIXING BOWLS 19					

PAGE Pagina

ABRASIVES
ABRASIVO



PROCESSING STEPS
PASOS DE PROCESADO

GRIT
ABRASIVO

Product	Page	Material	3D Printing Hybrid Material	Gold / Amalgam	NEM Alloys	Titanium	Acrylics	Processing Steps	Grain
DIASYN ^{® plus}	6	Diamond			●	●			C M
DIADUR [®]	7	Diamond			●	●			C M
DIACON	7	Diamond			●				M
DIAPOL [®]	8	Diamond				●		3	C M F
DIACERA	9	Diamond						2	M F
DIAPRO	10	Diamond						2	M F
ECOCERAM	11	SIC						3	C M F
DIACOMP ^{® plus}	12	Diamond	●					2	M F
UNIVERSAL ^{white}	13	SIC		●	●	●	●	1	C
FIBERWHEELS	13	ALOX SIC		●	●	●	●	3	C M F
TECHNIK	14	SIC		●	●	●	●	3	C M F
SOFTWHEELS	15	ALOX		●	●	●	●	2	M F
CHROM ^{plus}	16	SIC		●	●	●	●	3	C M F
EVEFLEX ⁷⁰⁰⁻⁸⁰⁰	17	SIC		●	●	●	●	2	M F

● particularly suitable
especialmente apto

● suitable
apropiado

VC very coarse
extra grueso

C coarse
grueso

M medium
medio

F fine
fino

EF extra fine
extra fino

Diamond impregnated
Diamantado

Silicon carbide
Carburo de silicio

Aluminium oxide
Oxido de aluminio

Disposable
Desechable

Recommended RPM
RPM rec.

Packaging unit
Unidad de embalaje



The right tools lead to the desired results

Dental technology is subject to an ongoing change. The development of new technologies moves at high pace. CAD/CAM or 3D-printing have long made their way into dental laboratories. No matter whether analogue or digital, polishing for me is an important step in finalizing any dental restoration.

The final processing guarantees the clinical success and a prolonged stay of the restoration in the patient's mouth. A professional polishing requires the corresponding tools. I trust in EVE products. They have been accompanying me for 45 years already in my work as a staff member in dental labs and later on as a lab owner.

EVE offers dental technicians like me precisely aligned processing sets for different materials, which is a huge advantage in our daily work. This is highly appreciated by all colleagues. Grinders and polishers are both, in performance and handling, first class. Additionally, they convince through high efficiency. With these tools I have produced an infinite number of dental restorations – with joy and success!

Las herramientas adecuadas conducen a los resultados deseados

La tecnología dental está sometida a un cambio continuo y el desarrollo de nuevas tecnologías avanza a gran velocidad. La tecnología CAD/CAM o la impresión 3D hace tiempo que se han abierto camino en los laboratorios dentales. Independientemente de si el proceso es analógico o digital, para mí el pulido es un paso importante en la finalización de cualquier restauración dental.

El procesado final garantiza el éxito clínico y una permanencia prolongada de la restauración en la boca del paciente. Un pulido profesional requiere las herramientas adecuadas. Confío en los productos de EVE. Estos me llevan acompañado durante 45 años en mi trabajo como protésico empleado en laboratorios dentales y más tarde como propietario de un laboratorio.

EVE ofrece a los protésicos dentales, sistemas de procesado adaptados específicamente a los diferentes materiales, lo que supone una gran ventaja en nuestro trabajo diario. Esto es muy apreciado por todos los compañeros de profesión. Tanto las piedras abrasivas como los pulidores son de primera calidad, tanto en rendimiento como en manejo. Además, convencen por su gran eficacia. Con estas herramientas he fabricado infinidad de restauraciones dentales, ¡con alegría y éxito!

**dental
labor**

Wolfgang Weisser

Master dental technician & lecturer
Maestro protésico dental & docente

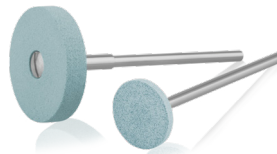


Which grinder for which porcelain material?

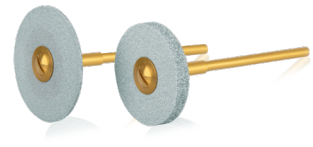
Que piedra usar para diferentes cerámicas?



DIASYNT® plus



DIADUR®



DIACON

Application Aplicación	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Feldspar Ceramic Cerámica Feldespática ✓ Lithium Disilicate Disilicato De Litio ✓ Zirconia Zirconio 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Feldspar Ceramic Cerámica Feldespática ✗ Lithium Disilicate Disilicato De Litio ✗ Zirconia Zirconio 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Feldspar Ceramic Cerámica Feldespática ✓ Lithium Disilicate Disilicato De Litio ✓ Zirconia Zirconio
Composition Composición	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Diamond abrasive Diamantado ✓ Synthetic binder Ligante sintético ✗ Ceramic binder Ligante de cerámica ✗ Hard polyurethane binder Ligante duro de poliuretano 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Diamond abrasive Diamantado ✗ Synthetic binder Ligante sintético ✓ Ceramic binder Ligante de cerámica ✗ Hard polyurethane binder Ligante duro de poliuretano 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Diamond abrasive Diamantado ✗ Synthetic binder Ligante sintético ✗ Ceramic binder Ligante de cerámica ✓ Hard polyurethane binder Ligante duro de poliuretano
Characteristics Características	<ul style="list-style-type: none"> • Very effective material removal Muy eficaz para el desgaste de material • Reduced heat development Creación de calor reducida 	<ul style="list-style-type: none"> • Stable and durable Estable y duradero • Highly efficient Alta eficacia 	<ul style="list-style-type: none"> • Detailed crown margin and veneer trimming Desgaste detallado de márgenes de coronas y carillas

PAGE Pagina 6

PAGE Pagina 7

PAGE Pagina 7

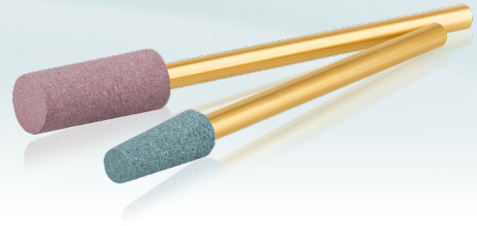
DIASYNT® plus

Feldspar Ceramic, Lithium Disilicate, Zirconia
 Cerámica Feldespática, Disilicato De Litio, Zirconio



DIAMOND IMPREGNATED GRINDING SYSTEM
 SISTEMA DIAMANTADO DE DESGASTE

- Synthetic bonding and diamond impregnated
- High abrasion rate
- Minimised heat development
- Suitable for application without water cooling
- Ligante sintético y diamantado
- Alta eficacia de desgaste
- Creación de calor reducida
- Adecuado para el uso sin refrigeración



- 8.000 - 12.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹
- 1, 10 piece / Unidades



Item / Artículo:	DYP-22/4g	DYP-8g	DYP-13g	DYP-14g	HP
REF:	8000	8048	8053	8054	
Dimensions / Dimensiones (mm):	22 x 4	12 x 2	4 x 10	5 x 13	

- 8.000 - 12.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹
- 1, 10 piece / Unidades



Item / Artículo:	DYP-22/4m	DYP-8m	DYP-13m	DYP-14m	HP
REF:	8100	8148	8153	8154	
Dimensions / Dimensiones (mm):	22 x 4	12 x 2	4 x 10	5 x 13	

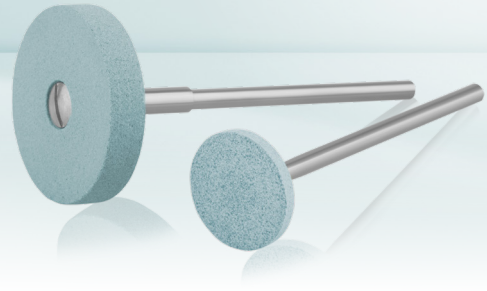
DIADUR®

Feldspar Ceramic · Cerámica Feldespática

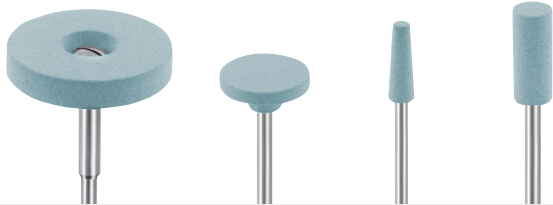


DIAMOND IMPREGNATED GRINDING SYSTEM
SISTEMA DIAMANTADO DE DESGASTE

- Ceramic bonded grinders with diamond grit
- Maintains shape during application
- Excellent durability
- Heat resistant
- Ligante de cerámica y abrasivo diamantado
- Mantiene la geometría durante la aplicación
- Durabilidad excelente
- Resistente al calor



MEDIUM Removal
MEDIO Remoción



10.000 - 15.000 min⁻¹
max. 35.000 min⁻¹



1, 10 piece / Unidades

HP	DD-22/4m	DD-8m	DD-13m	DD-14m	Item / Artículo:
	8300	8348	8353	8354	REF:
	22 x 4,5	12 x 2	3,5 x 11	4,8 x 13	Dimensions / Dimensiones (mm):

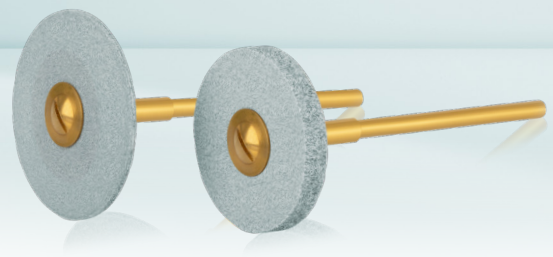
DIACON

Feldspar Ceramic, Lithium Disilicate, Zirconia, NEM Alloys
Cerámica Feldespática, Disilicato De Litio, Zirconio, Aleaciones No Nobles

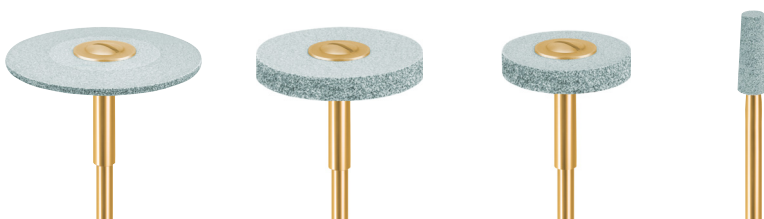


DIAMOND IMPREGNATED GRINDING SYSTEM
SISTEMA DIAMANTADO DE DESGASTE

- Permits the precise reduction of veneer and crown margins without the risk of chipping
- Efficient material reduction whilst resulting in a pre-polished surface
- Low wear due to hard bonding
- Reduced heat development
- Permite la reducción precisa de carillas y margenes de coronas sin riesgo de fracturas
- Desgaste eficaz resultando en un pre-pulido inicial
- Bajo desgaste debido al duro ligante
- Creación de calor reducida



MEDIUM
MEDIO



10.000 - 15.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹



1, 10 piece / Unidades

HP	DI-L26m	DI-R22m	DI-R17m	DI-13m	Item / Artículo:
	6700	6701	6704	6753	REF:
	26 x 2,5	22 x 3	17 x 3	4 x 10	Dimensions / Dimensiones (mm):

DIAPOL®

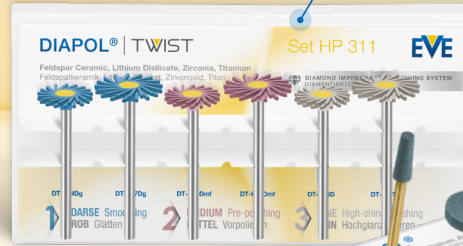
Feldspar Ceramic, Lithium Disilicate, Zirconia, Titanium
 Cerámica Feldespática, Disilicato De Litio, Zirconio, Titanio

DIAMOND IMPREGNATED POLISHING SYSTEM
 SISTEMA DE PULIDO DIAMANTADO

- 3-step polishing system for all porcelain materials
- Diamond grit for highest efficiency
- Surface corrections without additional glazing
- Sistema de pulido de 3 pasos para todo tipo de cerámica
- Abrasivo diamantado para máxima eficacia
- Correcciones de superficies sin necesidad de glaseado

Set HP 311 REF 9047

DT-H14Dg | DT-H14Dmf | DT-H14D
 DT-H17Dg | DT-H17Dmf | DT-H17D



Set HP 310 REF 9040

H2Dg | H8Dg | H2Dmf | H8Dmf | H2D | H8D

+ DIASYNT® plus (Grinding · Desgaste)
 DYP-13g | DYP-8g (p. 6)



3 PROCESSING STEPS PASOS DE PROCESADO

1 **COARSE** Smoothing
GRUESO Alisado

2 **MEDIUM** Pre-polishing
MEDIO Pre-pulido

3 **FINE** High-shine polishing
FINO Pulido brillante

- 7.000 - 12.000 min⁻¹
 max. 20.000 min⁻¹
- 1, 10 piece / Unidades



Item / Artículo:	DT-H26Dg	DT-H17Dg	L26Dg	H2Dg	H8Dg	HP
REF:	7066	7057	7000	7042	7048	
Dimensions / Dimensiones (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2	

- 7.000 - 12.000 min⁻¹
 max. 20.000 min⁻¹
- 1, 10 piece / Unidades



Item / Artículo:	DT-H26Dmf	DT-H17Dmf	L26Dmf	H2Dmf	H8Dmf	HP
REF:	7166	7157	7100	7142	7148	
Dimensions / Dimensiones (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2	

- 7.000 - 12.000 min⁻¹
 max. 20.000 min⁻¹
- 1, 10 piece / Unidades



Item / Artículo:	DT-H26D	DT-H17D	L26D	H2D	H8D	HP
REF:	7266	7257	7200	7242	7248	
Dimensions / Dimensiones (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2	

DIACERA

Zirconia · Zirconio

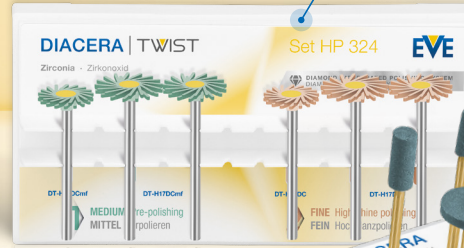


DIAMOND IMPREGNATED POLISHING SYSTEM
SISTEMA DE PULIDO DIAMANTADO

- Especially suitable for full contour zirconia restorations
- High diamond concentration for more efficiency
- Avoids repeated glazing after retouching
- Before polishing, grinding with DIASYNT® plus
- Especialmente apto para zirconio monolítico
- Alta concentración de diamante para mayor eficacia
- Elimina requerimiento de re-glaseado después de correcciones
- Antes del pulido, desgaste con DIASYNT® plus

Set HP 324 REF 9048

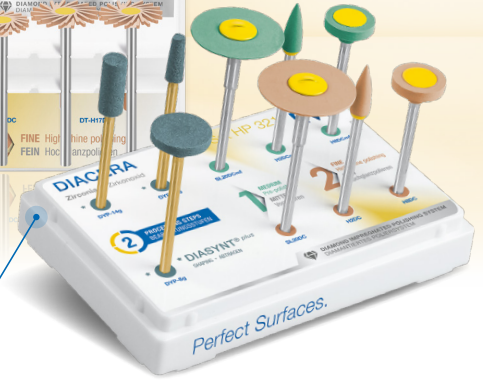
DT-H14Cmf | DT-H17Cmf
DT-H14DC | DT-H17DC



Set HP 321 REF 9041

SL20DCmf | H2DCmf | H8DCmf
SL20DC | H2DC | H8DC

+ DIASYNT® plus (Grinding · Desgaste)
DYP-14g | DYP-13g | DYP-8g (p. 6)



1 MEDIUM Pre-polishing
MEDIO Pre-pulido

2 FINE High-shine polishing
FINO Pulido brillante

2 PROCESSING STEPS
PASOS DE PROCESADO



HP	DT-H26DCmf	DT-H17DCmf	L26DCmf	H2DCmf	H8DCmf
	7666	7657	7600	7642	7648
	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2

7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
1, 10 piece / Unidades

Item / Artículo:
REF:
Dimensions / Dimensiones (mm):



HP	DT-H26DC	DT-H17DC	L26DC	H2DC	H8DC
	7766	7757	7700	7742	7748
	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2

7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
1, 10 piece / Unidades

Item / Artículo:
REF:
Dimensions / Dimensiones (mm):

DIAPRO

Lithium Disilicate · Disilicato De Litio

DIAMOND IMPREGNATED POLISHING SYSTEM
SISTEMA DE PULIDO DIAMANTADO

- Especially suitable for silicate porcelain
- Diamond grit for highest efficiency
- Polishing result matches glazing
- Before polishing, grinding with DIASYNT® plus
- Especialmente indicado para cerámicas de silicato
- Abrasivo diamantado para máxima eficacia
- Resultado de pulido equivale al glaseado
- Antes del pulido, desgaste con DIASYNT® plus

Set HP 364 REF 9049

DT-H14DPmf | DT-H17DPmf
DT-H14DP | DT-H17DP



Set HP 360 REF 9042

SL20DPmf | H2DPmf | H8DPmf
SL20DP | H2DP | H8DP

+ DIASYNT® plus (Grinding · Desgaste)
DYP-14m | DYP-13m | DYP-8m (p. 6)



2 PROCESSING STEPS PASOS DE PROCESADO

1 MEDIUM Pre-polishing
MEDIO Pre-pulido

2 FINE High-shine polishing
FINO Pulido brillante

7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
1, 10 piece / Unidades



Item / Artículo:	DT-H26DPmf	DT-H17DPmf	L26DPmf	H2DPmf	H8DPmf	HP
REF:	7866	7857	7800	7842	7848	
Dimensions / Dimensiones (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2	

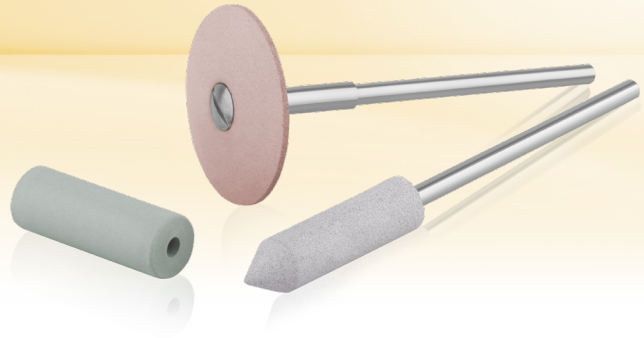
7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
1, 10 piece / Unidades



Item / Artículo:	DT-H26DP	DT-H17DP	L26DP	H2DP	H8DP	HP
REF:	7966	7957	7900	7942	7948	
Dimensions / Dimensiones (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2	

POLISHING SYSTEM | SISTEMA DE PULIDO

- For finishing and polishing porcelain restorations
- Silicone bonding adapts to the surface being processed
- Silicon carbide abrasive
- Para el alisado y pulido de restauraciones de cerámica
- El ligante de silicona se adapta a la superficie procesada
- Carburo de silicio como abrasivo



1 COARSE Smoothing
GRUESO Alisado



2 MEDIUM Pre-polishing
MEDIO Pre-pulido



3 FINE Polishing
FINO Pulido



3 PROCESSING STEPS
PASOS DE PROCESADO



7.000 - 15.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹



10, 100 pieces / Unidades

HP

R22VK
1500
22 x 3

LS22VK
1501
22 x 4

Item / Artículo:

REF:

Dimensions / Dimensiones (mm):



7.000 - 15.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹



10, 100 pieces / Unidades

HP

R22NK
1600
22 x 3

LS22NK
1601
22 x 4

Item / Artículo:

REF:

Dimensions / Dimensiones (mm):



7.000 - 15.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹



10, 100 pieces / Unidades

HP

R22SK
1700
22 x 3

LS22SK
1701
22 x 4

Item / Artículo:

REF:

Dimensions / Dimensiones (mm):

DIACOMP® plus

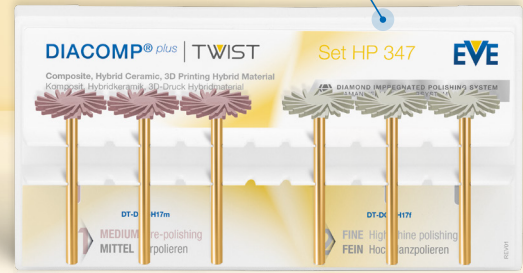
NEW

Composite, Hybrid Ceramic, 3D Printing Hybrid Material
 Composite, Cerámica Híbrida, Material Híbrido De Impresión 3D

DIAMOND IMPREGNATED POLISHING SYSTEM
 SISTEMA DE PULIDO DIAMANTADO

Set HP 347 REF 9050

DT-DCP-H17m | DT-DCP-H17f



- Diamond grit for highest efficiency
- Polishers specifically adapted to each processing step
- Best results even on very hard composites
- Abrasivo diamantado para máxima efectividad
- Pasos de pulido adaptados a cada fase del proceso
- Excelentes resultados hasta en los composites más duros

2 PROCESSING STEPS PASOS DE PROCESADO

1 MEDIUM Pre-polishing
MEDIO Pre-pulido

2 FINE High-shine polishing
FINO Alto brillo

- 3.000 - 8000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
- 1, 10 piece / Unidades



Item / Artículo:	DT-DCP-H26m	DT-DCP-H17m	DCP-L26m	DCP-H2m	DCP-H8m	HP
REF:	6166	6157	6100	6142	6148	
Dimensions / Dimensiones (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2	

- 3.000 - 8000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
- 1, 10 piece / Unidades



Item / Artículo:	DT-DCP-H26f	DT-DCP-H17f	DCP-L26f	DCP-H2f	DCP-H8f	HP
REF:	6266	6257	6200	6242	6248	
Dimensions / Dimensiones (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2	

UNIVERSAL *white*



Feldspar Ceramic, NEM Alloys, Gold
Cerámica Feldespática, Aleaciones No Nobles, Oro

POLISHING SYSTEM | SISTEMA DE PULIDO

- For smoothing all dental materials
- Soft silicone bonding adapts to the surface being processed
- Various shapes for different applications
- Silicon carbide abrasive
- Para el alisado de cualquier material dental
- Ligante de silicona se adapta a la superficie procesada
- Diferentes geometrías para diferentes aplicaciones
- Carburo de silicio como abrasivo



COARSE Smoothing
GRUESO Alisado

7.000 - 10.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
 10, 100 pieces / Unidades

HP	R22	L22	S6	C7	Item / Artículo:
	1000	1001	1016	1017	REF:
	22 x 3	22 x 4	6 x 24	7 x 20	Dimensions / Dimensiones (mm):

FIBERWHEELS

Denture Acrylics, NEM Alloys, Thermoforming Technology, Gold
Acrílicos De Prótesis, Aleaciones No Nobles, Tecnología De Termoformado, Oro

POLISHING SYSTEM | SISTEMA DE PULIDO

- Impregnated fiber wheels
- Low heat development due to open-pore structure
- High flexibility for contoured and curved surfaces
- Suitable for acrylics and thermoplastic materials
- From coarse pre-polishing to fine smoothing of the surface
- Fibras impregnadas para la aplicación sin pasta de pulido
- Reducción de creación de calor debido a la estructura porosa
- Alta flexibilidad para superficies contorneadas y curvadas
- Apto para acrílicos y materiales de tecnología de termoformado
- Del pre-pulido al pulido final de la superficie



1 **COARSE** Smoothing
GRUESO Alisado

2 **MEDIUM** Pre-polishing
MEDIO Pre-pulido

3 **FINE** Polishing
FINO Pulido

3 **PROCESSING STEPS**
PASOS DE PROCESADO



5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 10.000 min⁻¹
 10, 100 pieces / Unidades

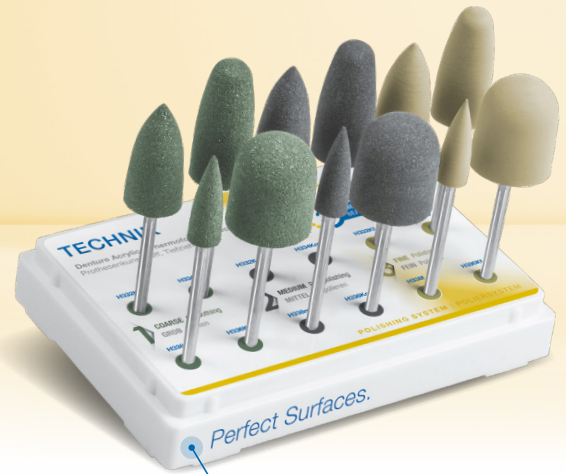
HP	FI-H26g	FI-H26m	FI-H26f	Item / Artículo:
	9851	9852	9853	REF:
	25 x 11	25 x 11	25 x 11	Dimensions / Dimensiones (mm):

TECHNIK

Denture Acrylics, Thermoforming Technology
Acrílicos De Prótesis, Tecnología De Termoformado

POLISHING SYSTEM | SISTEMA DE PULIDO

- For smoothing, pre-polishing and polishing
- Various shapes for different areas of application
- Silicon carbide abrasive
- Para alisado, pre-pulido y pulido
- Diferentes formas para todo tipo de áreas de aplicación
- Carburo de silicio como abrasivo



Set HP 115 REF 9044

H332K | H334K | H338 | H336K
H332Km | H334Km | H338m | H336Km
H332Kf | H334Kf | H338f | H336Kf

3 PROCESSING STEPS PASOS DE PROCESADO

1 **COARSE** Smoothing
GRUESO Alisado

2 **MEDIUM** Pre-polishing
MEDIO Pre-pulido

3 **FINE** Polishing
FINO Pulido

- 5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 15.000 min⁻¹
- 10, 100 pieces / Unidades



Item / Artículo:	H332K	H334K	H338	HP
REF:	2032	2034	2038	
Dimensions / Dimensiones (mm):	10 x 20	10 x 24	5,5 x 16	

- 5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 15.000 min⁻¹
- 10, 100 pieces / Unidades



Item / Artículo:	H332Km	H334Km	H338m	HP
REF:	2132	2134	2138	
Dimensions / Dimensiones (mm):	10 x 20	10 x 24	5,5 x 16	

- 5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 15.000 min⁻¹
- 10, 100 pieces / Unidades



Item / Artículo:	H332Kf	H334Kf	H338f	HP
REF:	2232	2234	2238	
Dimensions / Dimensiones (mm):	10 x 20	10 x 24	5,5 x 16	

SOFTWHEELS



Denture Acrylics, Thermoforming Technology, Gold
Acrílicos De Prótesis, Tecnología De Termoformado, Oro

POLISHING SYSTEM | SISTEMA DE PULIDO

- Impregnated with polishing media
- Application without additional polishing paste
- High-shine on acrylics
- Aluminium oxide abrasive
- Impregnados con pasta de pulido
- Aplicación sin pasta de pulido adicional
- Alto brillo en acrílicos
- Oxido de aluminio como abrasivo



Set HP 125 REF 9045

H334K | H334Km | H334Kf

+ UNITRIM (Shaping · Desgaste)
UT-H334K

+ SOFTWHEELS
(High-Shine Polishing · Pulido brillante)
SW-R22m | SW-R22f

+ MANDREL
78HP (p. 18)



5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 10.000 min⁻¹

10, 100 pieces / Unidades

HP

SW-R22m

Item / Artículo:

9801

REF:

22 x 3

Dimensions / Dimensiones (mm):



5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 10.000 min⁻¹

10, 100 pieces / Unidades

HP

SW-R22f

Item / Artículo:

9802

REF:

22 x 3

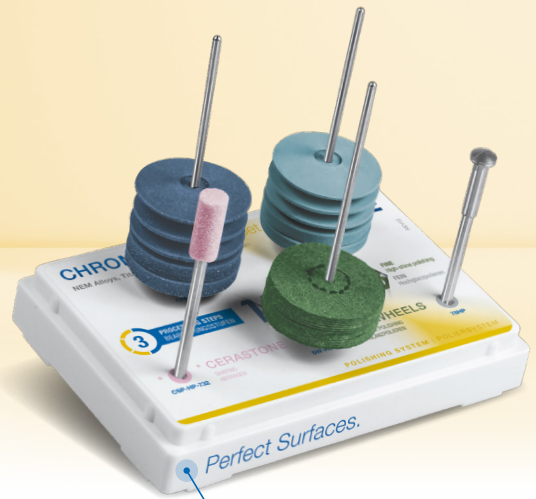
Dimensions / Dimensiones (mm):

CHROM *plus*

NEM Alloys, Titanium
Aleaciones No Nobles, Titanio

POLISHING SYSTEM | SISTEMA DE PULIDO

- Removal of casting skin and high-shine polishing in just three steps
- High-shine polishing with **SOFTWHEELS GR** without polishing paste
- **CHROM *plus*** – Silicon Carbide / **SOFTWHEELS GR** – Aluminium Oxide
- Desgaste de costras de fundición y pulido brillante en solo tres pasos
- Alto brillo con **SOFTWHEELS GR** sin pasta de pulido
- **CHROM *plus*** – Carburo de silicio / **SOFTWHEELS GR** – Óxido de aluminio



Set HP 220 REF 9046

CRP-R22m | CRP-LS22m | CRP-R22f | CRP-LS22f

- + **CERASTONE** (Shaping · Desgaste)
CSP-HP-732
- + **SOFTWHEELS**
(High-Shine Polishing · Pulido brillante)
SW-R22GR
- + **MANDREL**
78HP (p. 18)

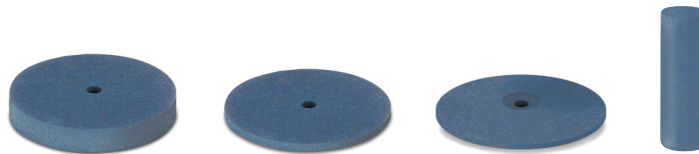
3 PROCESSING STEPS PASOS DE PROCESADO

1 **COARSE** Smoothing
GRUESO Alisado

2 **MEDIUM** Pre-polishing
MEDIO Pre-pulido

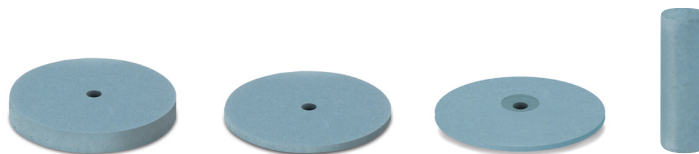
3 **FINE** High-shine polishing
FINO Pulido brillante

- 8.000 - 15.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
- 10, 100 pieces / Unidades



Item / Artículo:	CRP-R22m	CRP-R22/1m	CRP-LS22m	CRP-C6m	HP
REF:	4000	4002	4001	4017	
Dimensions / Dimensiones (mm):	22 x 3	22 x 1	22 x 3,5	6 x 22	

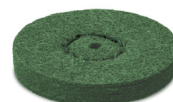
- 8.000 - 15.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
- 10, 100 pieces / Unidades



Item / Artículo:	CRP-R22f	CRP-R22/1f	CRP-LS22f	CRP-C6f	HP
REF:	4100	4102	4101	4117	
Dimensions / Dimensiones (mm):	22 x 3	22 x 1	22 x 3,5	6 x 22	

SOFTWHEELS

- 5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 10.000 min⁻¹
- 10, 100 pieces / Unidades



Item / Artículo:	SW-R22GR	HP
REF:	9803	
Dimensions / Dimensiones (mm):	22 x 3	

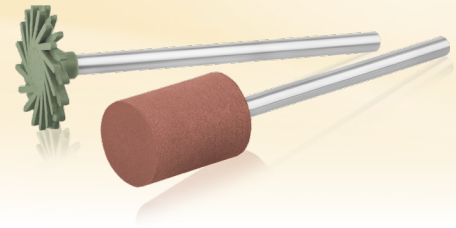
EVEFLEX 700



NEM Alloys, Gold
Aleaciones No Nobles, Oro

POLISHING SYSTEM | SISTEMA DE PULIDO

- Synthetic rubber bonding
- From very hard and coarse to flexible and soft
- Silicon carbide abrasive
- Ligante sintético
- Desde muy duro y grueso a blando y flexible
- Carburo de silicio como abrasivo



MEDIUM • Soft: Pre-polishing
MEDIO • Blando: Pre-pulido

HP 701	722	760	ET-H717	706
4701	4722	4760	4757	4706
22 x 3	22 x 4	6 x 22	17 x 1,6	5,5 x 18

7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
10, 100 pieces / Unidades

Item / Artículo:
REF:
Dimensions / Dimensiones (mm):

EVEFLEX 800

NEM Alloys, Gold
Aleaciones No Nobles, Oro

POLISHING SYSTEM | SISTEMA DE PULIDO

- Synthetic rubber bonding
- From very hard and coarse to flexible and soft
- Silicon carbide abrasive
- Ligante sintético
- Desde muy duro y grueso a blando y flexible
- Carburo de silicio como abrasivo

FINE • Very soft: Polishing
FINO • Muy blando: Pulido

801	822	860	ET-H817	806
4801	4822	4860	4857	4806
22 x 3	22 x 4	6 x 22	17 x 1,6	5,5 x 18

7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
10, 100 pieces / Unidades

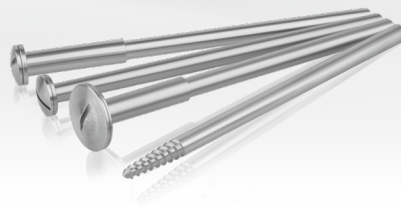
Item / Artículo:
REF:
Dimensions / Dimensiones (mm):

MANDRELS

Träger · Vástagos

ACCESSORIES | ACCESORIOS

- Stainless steel precision mandrels for unmounted polishers
- Acero inoxidable de alta precisión para pulidores no montados



SHAFT DIAMETER: 2,35 mm
DIAMETRO DEL VÁSTAGO: 2,35 mm

 3, 10, 100 pieces / Unidades



Item / Artículo:	61HP	77HP	78HP	88HP	HP
REF:	9551	9552	9553	9555	
Dimensions / Dimensiones (mm):	-	5	5	8	

BUR HOLDER

Magnetic Bur Holder · Porta Fresas Magnético

ACCESSORIES | ACCESORIOS

- Magnetic bur holder for rotary instruments
- Porta fresas magnético para instrumentos rotatorios



 1 piece / Unidades

Item / Artículo:	MBH-B	MBH-W
REF:	9929	9928
Dimensions / Dimensiones (mm):	59 x 57	59 x 57

TOP

Silicone Bowls · Flexibles De Silicona



ACCESSORIES | ACCESORIOS

- Flexible silicone bowls for mixing acrylics
- Stick to even surfaces
- Flexibles de silicona para mezclar plástico
- Se adhieren a superficies lisas

3 pieces / Unidades 1 piece / Unidades 1 piece / Unidades



TOP5	TOP25	TOP75	Item / Artículo:
9610	9611	9612	REF:
5	25	75	Volume / Volumen (ml):

PLUS

Mixing Bowls · Recipientes De Mezcla

ACCESSORIES | ACCESORIOS

- Flexible bowls for mixing plaster, investment materials, alginate and other materials
- Recipientes para la mezcla de yeso, alginatos y otros materiales



1 piece / Unidades

PLUS200	PLUS400	PLUS600	Item / Artículo:
9600	9601	9602	REF:
200	400	600	Volume / Volumen (ml):






Download brochure
Descargar folleto

MADE IN GERMANY

Perfect Surfaces.

EVE Ernst Vetter GmbH
Neureutstr. 6
75210 Kelttern, Germany

-  +49 (0) 72 31 97 77 -0
-  +49 (0) 72 31 97 77 -99
-  info@eve-rotary.com

www.eve-rotary.com

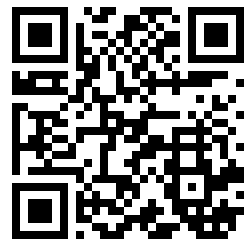
SCAN ME!

**Interested in
EVE products?**

Scan the QR code and find an
EVE distributor in your country.

**Interesado en
productos EVE?**

Escanéa el código QR y encuentra
un distribuidor EVE en tu país.



VDDI
Dental Solutions.
German Manufacturers.

The specifications and appearance of the products are subject to change without notice. Printed colour can be slightly different from actual colour. Changes, variations and errors reserved. Notes: www.eve-rotary.com/downloads

Las especificaciones y apariencia de productos pueden cambiar sin previa advertencia. El color de impresión puede diferir del color real. Se reserva el derecho a realizar modificaciones y corregir errores. Advertencias: www.eve-rotary.com/downloads

E004_KT0662_E09.1-A_EN-ES